



GRUPOS ELECTRÓGENOS

50 GS/GSC 230V

Monofásico

Datos generales

| | | | |
|-----------------------------|----------------|--------------------------------|---------|
| Potencia máxima* | 49 kW (50 kVA) | Tensión | 230 V |
| Potencia principal** | 44.5 kW | Intensidad de corriente | 213.1 A |
| Frecuencia | 50 Hz | Fases | 1 |

Dimensiones y pesos

| | | | |
|----------------------------------|---------|--------------------------------|---------|
| Longitud total sin cabina | 1682 mm | Longitud total cabinado | 1903 mm |
| Ancho total sin cabina | 700 mm | Ancho total cabinado | 840 mm |
| Alto total sin cabina | 800 mm | Alto total cabinado | 848 mm |
| Peso seco sin cabina | 767 Kg | Peso seco con cabina | 880 Kg |

Motor

| | | | |
|------------------------------|------------------------|-----------------------------------|------------------------|
| Fabricante motor base | Mitsubishi | Diámetro | 94 mm (3.7 in) |
| Modelo | SM-81 | Carrera | 120 mm (4.72 in) |
| Tipo | Diésel, 4 tiempos | Relación de compresión | 17:1 |
| RPM motor | 1500 | Sistema de Inyección | Mecánica e indirecta |
| Nº de cilindros | 6 | Sistema de admisión | Turboalimentado |
| Cilindrada total | 4996 cc | SAE carcasa sobrevolante | SAE 3 |
| Tipo aceite | SAE 15W40 | Capacidad de refrigerante | 21 L (5.55 gal) |
| Capacidad aceite | 12 L (3.17 gal) | Volante | SAE 11 1/2 |
| Potencia | 59.6 kW (81.06 CV) | Caudal de refrigerante | 70 l/min (18.49 gal/m) |
| Caudal de agua salada | 38 l/min (10.04 gal/m) | Caudal de aire de admisión | 4.2 m3/m |
| Tipo de escape | Codo escape húmedo | Protección correa | Opcional |

Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).

* Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo

** Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.

Detalles del sistema de combustible

1 kW 1,36 CV 1 kW 1,36 HP (metric) 1 kW 1,36 CH

45580 - 10/24

Detalles del sistema de combustible

| | | | |
|--------------|---------------------|----------------------------|---------------------|
| Consumo 25% | 4.3 l/h (1.14 gal) | Tipo de combustible | Diésel |
| Consumo 50% | 7 l/h (1.85 gal) | Calidad de combustible | Fueloil diésel ASTM |
| Consumo 75% | 9.8 l/h (2.59 gal) | Tipo de bomba de inyección | En línea |
| Consumo 100% | 12.9 l/h (3.41 gal) | Tipo de regulador de bomba | Mecánico |

Sistema eléctrico

| | | | |
|-----------------------|----------|------------------------------|----------|
| Voltaje de la batería | 12 V | Tipo de solenoide de paro | ETR |
| Motor de arranque | 3 kW | Alternador | 50 A |
| Libre masa | Incluido | Kit armario IP 65 | Opcional |
| SCO 11 panel doble | Opcional | Transformadores de corriente | Incluido |

Detalles de instalación

| | | | |
|--|-----------------|------------------------------------|------------------|
| Diámetro int. manguera de escape | 90 mm (3.54 in) | Max. altura aspiración gasoil | 0.6 m (1.97 ft) |
| Diámetro int. manguera de agua salada | 32 mm (1.26 in) | Max. altura aspiración agua salada | 2.5 m (98.43 in) |
| Diámetro int. manguera aspiración gasoil | 10 mm (0.39 in) | Max. temp. de agua salada | 32 ° (89.6 °F) |
| Diámetro int. manguera retorno gasoil | 10 mm (0.39 in) | Máximo ángulo de instalación*** | 15 ° |
| Capacidad batería mínima | 12 V 120 Ah | | |

Detalles de alternador

| | | | |
|----------------------|--------------|-----------------------------------|------------------------|
| Marca | Meccalte | Cos Phi | 1 |
| Modelo | ECP32 2L 4 C | Tropicalizado | Sí |
| Tipo de regulador | DSR | Sistema de excitación | Brushless |
| Número de polos | 4 | Precisión regulación de voltaje** | 0,01 |
| Tipo de aislamiento* | H | Tipo de alternador | Síncrono |
| Protección IP | 23 | Normas | EN60034-1, IEC 60034-1 |

Equipamiento de serie

| | |
|-------------------------------------|---|
| Libre masa | Silentblocks |
| Kit transmisores amperométricos | Panel de control SCO 10 |
| Alargo de cableado eléctrico de 4 m | Manual del propietario y del alternador |
| Bomba de extracción de aceite | Embalaje |
| Bancada rígida | |

Accesorios opcionales

| | |
|--|--|
| Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua) | Refrigeración por quilla (escape seco o escape húmedo) |
| Sistema eléctrico a 24 V | Kit Tubos de inyección doble pared y alarma |
| Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa) | Alarma de bajo nivel de refrigerante |
| Sistema de escape seco | Filtro decantador agua/gasoil |
| Sistema de escape húmedo | Separador agua/humo |
| Filtros de Agua | Mangueras de gasoil |
| Grifos de fondo | Mangueras de escape |
| Pack de puesta en marcha | Mangueras de agua salada |

* Otras protecciones disponibles.

** Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0,8 factor lineal y carga equilibrada.

*** En todas direcciones

Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

Panel SCO 11



Descripción General

Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles

Valores del grupo electrógeno (Ver información de Display)

Configuración protegida con usuario y contraseña

Indicador de horas de funcionamiento

Multilenguaje

Registro historial de eventos

Protecciones grupo electrógeno (Ver gestión de alarmas)

Función de precalentamiento

Terminal para preexcitación D+

CAN bus con protocolo SAE J1966 para ECU

Control de horas para mantenimiento

Dimensiones 195 x 135 x 47 mm

Corte panel 172 x 112 mm

Peso 450 g

Gestión de Alarmas

Apagado (SD)

Alta temperatura del refrigerante del motor

Baja presión de aceite

Sobre velocidad

Sobrecarga*

Corto circuito*

Sobre corriente*

Alto/Bajo Voltaje

Alta/Baja Frecuencia

Parada de Emergencia

Advertencias (WRN)

Alta temperatura de refrigerante del motor

Baja presión de aceite

Alto/Bajo Voltaje de batería

Aviso de mantenimiento

Detección fallo de Sensores (FLS)

Modos de funcionamiento

Modo OFF

Modo MAN (Manual motor start/stop)

Modo AUT (Auto motor start/stop)

Fuente de Alimentación

Alimentación de Batería 12/24V DC Con Protección de Fusibles

Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

Condiciones de Operación

Temperatura de funcionamiento -20+70 °C

Humedad 95 % sin condensación

Protección Frontal IP65

Estándar de conformidad

EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1

EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)

EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours

EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

Información de pantalla

Medida

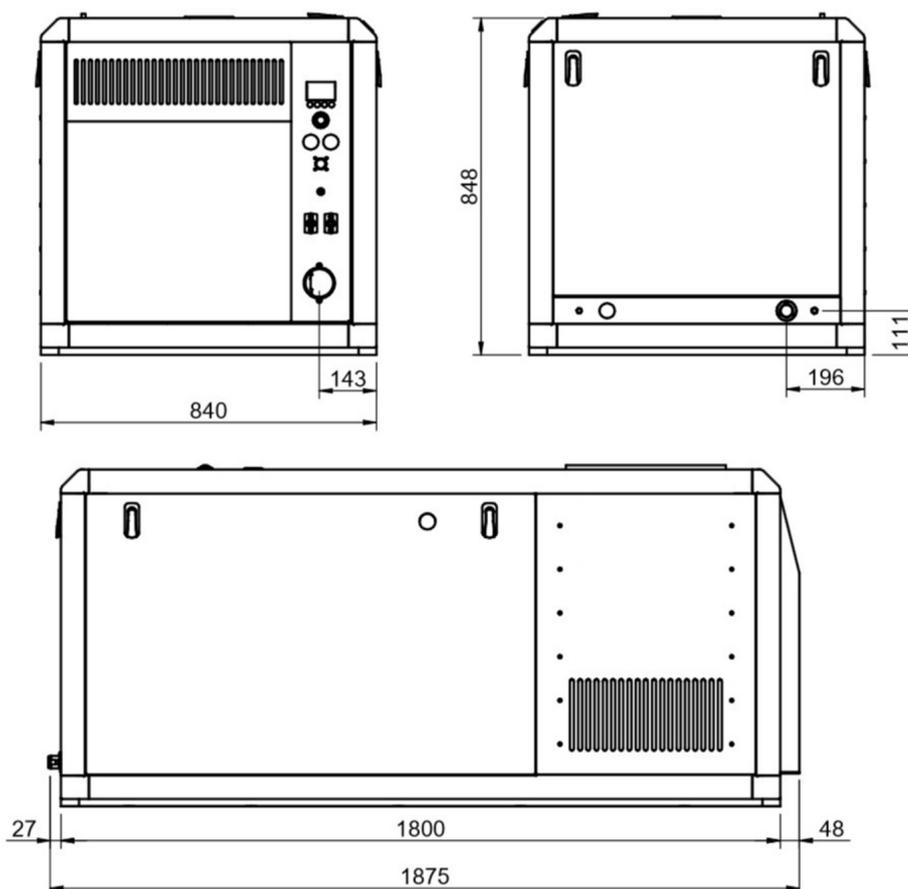
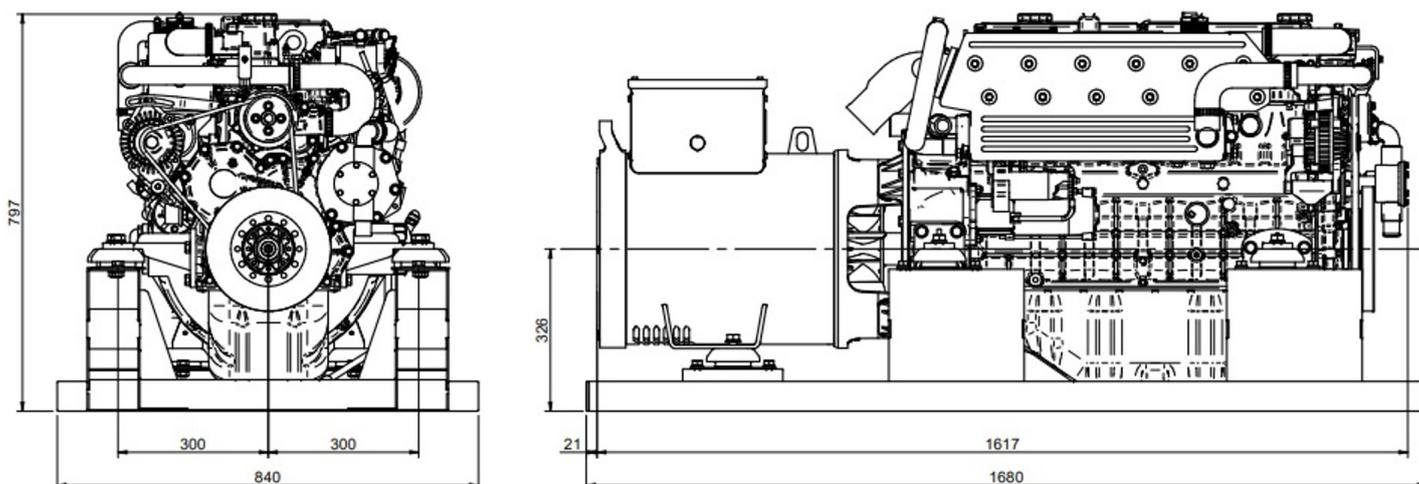
L1-L3 Voltaje (V), Frecuencia (Hz), Presión Aceite (bar)

Temperatura Refrigerante (°C), Voltaje Batería (V), RPM

Potencia* (kW), Potencia Aparente* (kVA), Intensidad* (A), PF*

Registro Histórico

Medidas



Distribuidor autorizado



Planos detallados, folletos y manuales están disponibles en la web soleadance.com. Todos los derechos reservados. Las especificaciones técnicas y la presentación están sujetas a variaciones y cambios sin previo aviso. Información no contractual.

