



## GRUPOS ELECTRÓGENOS

# 60 GS/GSC 230V EMR2

Monofásico

### Datos generales

<b>Potencia máxima*</b>	59 kW (60 kVA)	<b>Tensión</b>	230 V
<b>Potencia principal**</b>	53.6 kW	<b>Intensidad de corriente</b>	256.5 A
<b>Frecuencia</b>	50 Hz	<b>Fases</b>	1

### Dimensiones y pesos

<b>Longitud total sin cabina</b>	1760 mm	<b>Longitud total cabinado</b>	2150 mm
<b>Ancho total sin cabina</b>	899 mm	<b>Ancho total cabinado</b>	865 mm
<b>Alto total sin cabina</b>	969 mm	<b>Alto total cabinado</b>	1048 mm
<b>Peso seco sin cabina</b>	996 Kg	<b>Peso seco con cabina</b>	1108 Kg

### Motor

<b>Fabricante motor base</b>	Deutz	<b>Diámetro</b>	108 mm (4.25 in)
<b>Modelo</b>	SDZ-109E	<b>Carrera</b>	130 mm (5.12 in)
<b>Tipo</b>	Diésel, 4 tiempos	<b>Relación de compresión</b>	19:1
<b>RPM motor</b>	1500	<b>Sistema de Inyección</b>	Mecánica y directa
<b>Nº de cilindros</b>	4	<b>Sistema de admisión</b>	Turboalimentado
<b>Cilindrada total</b>	4764 cc	<b>SAE carcasa sobrevolante</b>	SAE 2
<b>Tipo aceite</b>	SAE 15W40	<b>Capacidad de refrigerante</b>	17.5 L (4.62 gal)
<b>Capacidad aceite</b>	11 L (2.91 gal)	<b>Volante</b>	SAE 11 1/2
<b>Potencia</b>	81 kW (110.16 CV)	<b>Caudal de refrigerante</b>	141.45 l/min (37.37 gal/m)
<b>Caudal de agua salada</b>	107.43 l/min (28.38 gal/m)	<b>Caudal de aire de admisión</b>	5.5 m3/m
<b>Tipo de escape</b>	Codo escape húmedo	<b>Protección correa</b>	Opcional

Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).

\* Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo

\*\* Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.

Detalles del sistema de combustible

1 kW 1,36 CV 1 kW 1,36 HP (metric) 1 kW 1,36 CH

45580 - 10/24

## Detalles del sistema de combustible

Consumo 25%	4.8 l/h (1.27 gal)	Tipo de combustible	Diésel
Consumo 50%	8.9 l/h (2.35 gal)	Calidad de combustible	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%	13 l/h (3.43 gal)	Tipo de bomba de inyección	Individual
Consumo 100%	17.3 l/h (4.57 gal)	Tipo de regulador de bomba	Electrónico

## Sistema eléctrico

Voltaje de la batería	24 V	Tipo de solenoide de paro	ETS
Motor de arranque	4 kW	Alternador	35 A
Libre masa	Incluido	Kit armario IP 65	Opcional
SCO 11 panel doble	Opcional	Transformadores de corriente	Incluido

## Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape	90 mm (3.54 in)	Max. altura aspiración gasoil	1.3 m (4.27 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada	42 mm (1.65 in)	Max. altura aspiración agua salada	4 m (157.48 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	12 mm (0.47 in)	Max. temp. de agua salada	32 ° (89.6 °F)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	12 mm (0.47 in)	Máximo ángulo de instalación***	10 °
Capacidad batería mínima	24 V 90 Ah		

## Detalles de alternador

Marca	Meccalte	Cos Phi	1
Modelo	ECP34 1S 4 C	Tropicalizado	Sí
Tipo de regulador	DSR	Sistema de excitación	Brushless
Número de polos	4	Precisión regulación de voltaje**	0,01
Tipo de aislamiento*	H	Tipo de alternador	Síncrono
Protección IP	23	Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

## Equipamiento de serie

Libre masa	Silentblocks
Kit transmisores amperométricos	Panel de control SCO 10
Alargo de cableado eléctrico de 4 m	Manual del propietario y del alternador
Bomba de extracción de aceite	Embalaje
Bancada rígida	

## Accesorios opcionales

Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua)	Filtros de Agua
Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa)	Grifos de fondo
Sistema de escape seco	Pack de puesta en marcha
Sistema de escape húmedo	Kit toma fuerza

\* Otras protecciones disponibles.

\*\* Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0,8 factor lineal y carga equilibrada.

\*\*\* En todas direcciones

Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

# Panel SCO 11



## Descripción General

Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles

Valores del grupo electrógeno (Ver información de Display)

Configuración protegida con usuario y contraseña

Indicador de horas de funcionamiento

Multilenguaje

Registro historial de eventos

Protecciones grupo electrógeno (Ver gestión de alarmas)

Función de precalentamiento

Terminal para preexcitación D+

CAN bus con protocolo SAE J1966 para ECU

Control de horas para mantenimiento

Dimensiones 195 x 135 x 47 mm

Corte panel 172 x 112 mm

Peso 450 g

## Gestión de Alarmas

Apagado (SD)

Alta temperatura del refrigerante del motor

Baja presión de aceite

Sobre velocidad

Sobrecarga\*

Corto circuito\*

Sobre corriente\*

Alto/Bajo Voltaje

Alta/Baja Frecuencia

Parada de Emergencia

Advertencias (WRN)

Alta temperatura de refrigerante del motor

Baja presión de aceite

Alto/Bajo Voltaje de batería

Aviso de mantenimiento

Detección fallo de Sensores (FLS)

## Modos de funcionamiento

Modo OFF

Modo MAN (Manual motor start/stop)

Modo AUT (Auto motor start/stop)

## Fuente de Alimentación

Alimentación de Batería 12/24V DC Con Protección de Fusibles

Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

## Condiciones de Operación

Temperatura de funcionamiento -20+70 °C

Humedad 95 % sin condensación

Protección Frontal IP65

Estándar de conformidad

EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1

EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)

EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours

EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

## Información de pantalla

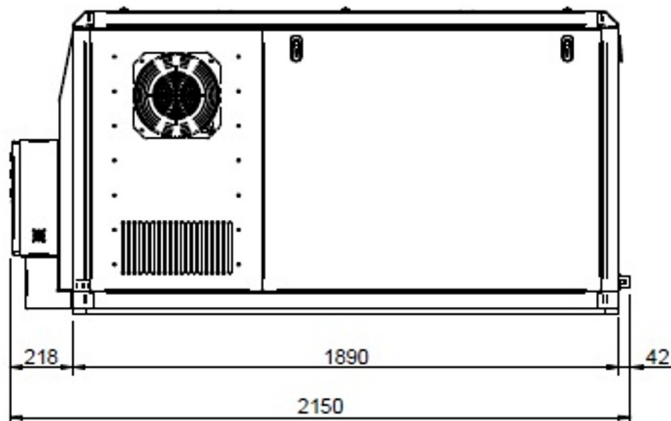
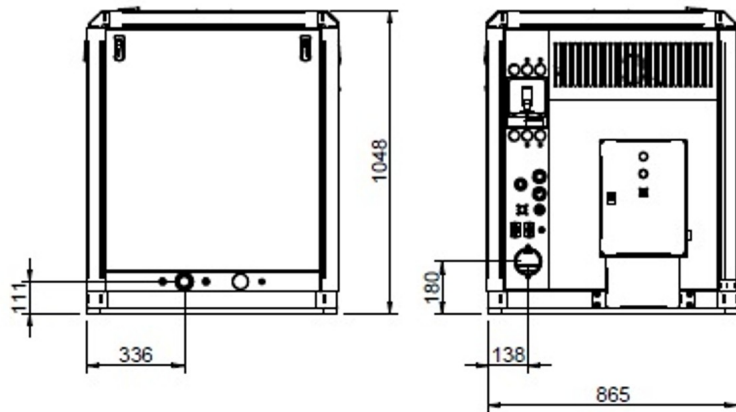
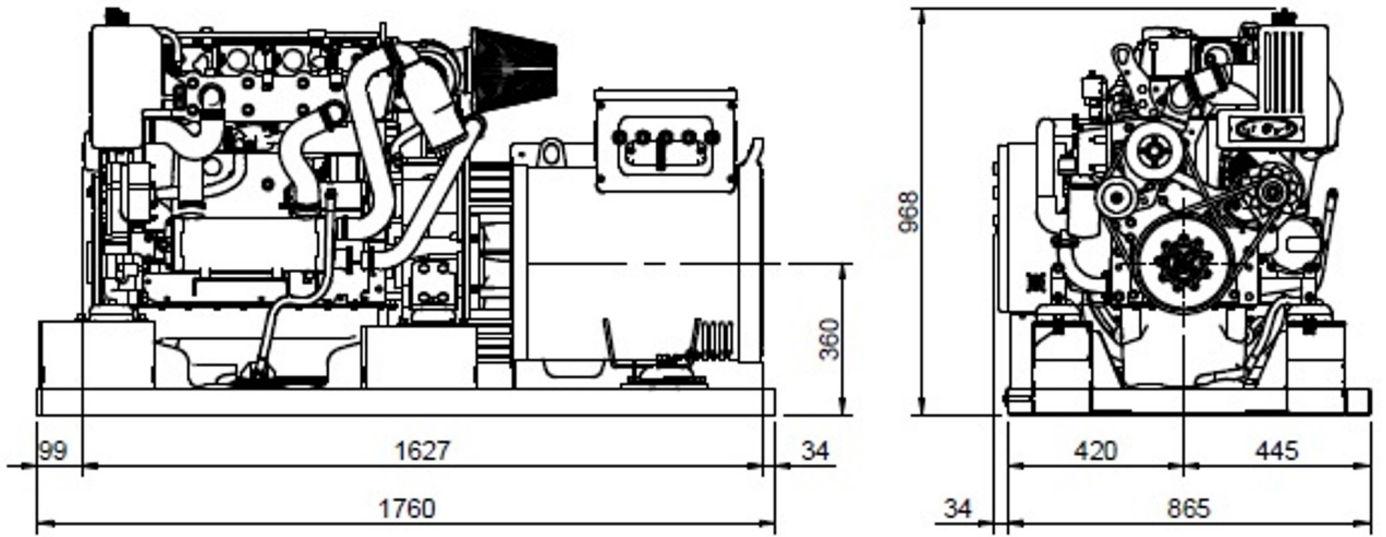
Medida

L1-L3 Voltaje (V), Frecuencia (Hz), Presión Aceite (bar)

Temperatura Refrigerante (°C), Voltaje Batería (V), RPM

Potencia\* (kW), Potencia Aparente\* (kVA), Intensidad\* (A), PF\*

Registro Histórico



Distribuidor autorizado

