

Datos generales

Vigencia:	Actual	Fabricante motor base:	Mitsubishi
------------------	--------	-------------------------------	------------

Especificaciones

Nº Tiempos:	4	Nº de cilindros:	4
Disposición cilindros:	En línea	Diámetro cilindro (mm):	88
Carrera (mm):	103	Cilindrada total (cc):	2505
Relación de compresión:	22:1	Potencia continua (kW):	19,6
Potencia Intermitente (kW):	21,5	R. P. M.:	1500
Sentido de rotación (visto del lado del volante):	Antihorario	Vel. Pistón a Máx RPM (m/s):	5,1
RPM en vacío:	1575 (±50)	Presión efectiva (MPa):	0,63

Sistema eléctrico

Voltaje (V):	12	Alternador (A):	50
Pot. Motor Arranque (kW):	2	Tipo paro eléctrico:	ETR
Capacidad Batería Mínima (Ah):	95		

Sistema de combustible

Tipo de combustible:	Diésel	Sistema de Inyección:	Mecánica y directa
Calidad de combustible:	Fueloil diésel ASTM	Tipo de bomba de inyección:	En línea
Máx. altura aspiración (m):	0,6	Tipo de regulador de bomba:	Mecánico
Presión Inyección (bar):	140	Máx presión estática tubo de retorno (bar):	0,26
Orden inyección:	1-3-4-2	Tiempo de inyección (°):	20 Antes PMS
Consumo Comb. 25 % Carga (l/h):	2,4	Consumo comb. 50 % carga (l/h):	3,5
Consumo Comb. 75 % Carga (l/h):	4,75	Consumo comb. 100 % carga (l/h):	6,4

Sistema de admisión aire

Sistema de admisión:	Aspiración natural	Caudal de aire a máx. RPM (m³/m):	1,65
Máxima Restricción (kPa):	1,96	Mín. restricción admisión (kPa):	0,98

Sistema de Escape

Caudal a 100 % carga (m³/h):	270	Máx. contrapresión escape (kPa):	6,67
Ø codo escape húmedo (mm):	60	Ø int. tubo inyección agua escape Seco (mm):	32
Temperatura máx. gases escape (°C):	550	Ø int. brida conex. escape seco (mm):	50

Sistema de lubricación

Tipo lubricación:	Circulación forzada	Consumo aceite a plena carga (g/kWh):	2,7
Presión Mín. a máx RPM (kg/cm²):	1	Presión Máx. a máx RPM (kg/cm²):	4
Presión Mín. a ralentí (kg/cm²):	1	Tipo aceite:	SAE 15W40
Máx. temperatura aceite (°C):	79	Capacidad aceite en cárter (l):	5,5
Capacidad total circuito (l):	6,5	Presión apertura alarma (kg/cm²):	0,5

20 GS/GSC PARALELO

Sistema de refrigeración

Tipo refrigerante:	Organic 50%, -38°C	Volumen capacidad circuito refrigeración (l):	9,5
Caudal bomba refrigerante a Máx.RPM (l/min):	52	Caudal bomba agua salada a Máx.RPM (l/min):	38 *
Máx. altura aspiración agua salada (m):	3	Inicio apertura termostato (°C):	76,5
Fin apertura termostato (°C):	90	Máx. temperatura agua salada (°C):	32
Calor a extraer a 100 % carga (kcal/h):	20997,54	Ratio motor/RPM bomba agua salada:	2
Ratio motor/RPM bomba refrigerante:	0,75		

Datos instalación / Dimensiones

Diámetro int. manguera de agua salada (mm):	32	Diámetro int. manguera aspiración gasoil (mm):	8
Diámetro int. manguera retorno gasoil (mm):	-	Diámetro int. manguera de escape (mm):	60**
SAE carcasa sobrevolante:	SAE 4	SAE volante:	SAE 7 1/2
Máx. incl. Funcionamiento intermitente (°):	20	Ancho total (mm):	493
Longitud total sin cabina (mm):	1140	Longitud total cabinado (mm):	1310
Ancho total sin cabina (mm):	610	Ancho total cabinado (mm):	610
Alto total sin cabina (mm):	662	Alto total cabinado (mm):	698
Peso sin cabina (Kg):	402	Peso cabinado (Kg):	426

* El caudal de la bomba de agua salada se ha obtenido en condiciones de altura de aspiración nula. Además, en función de la disposición del sistema completo (mangueras, codos, altura de aspiración etc.) este valor puede ser inferior.

** En caso de escape seco, el diámetro del sistema se calculará en función de cada instalación.